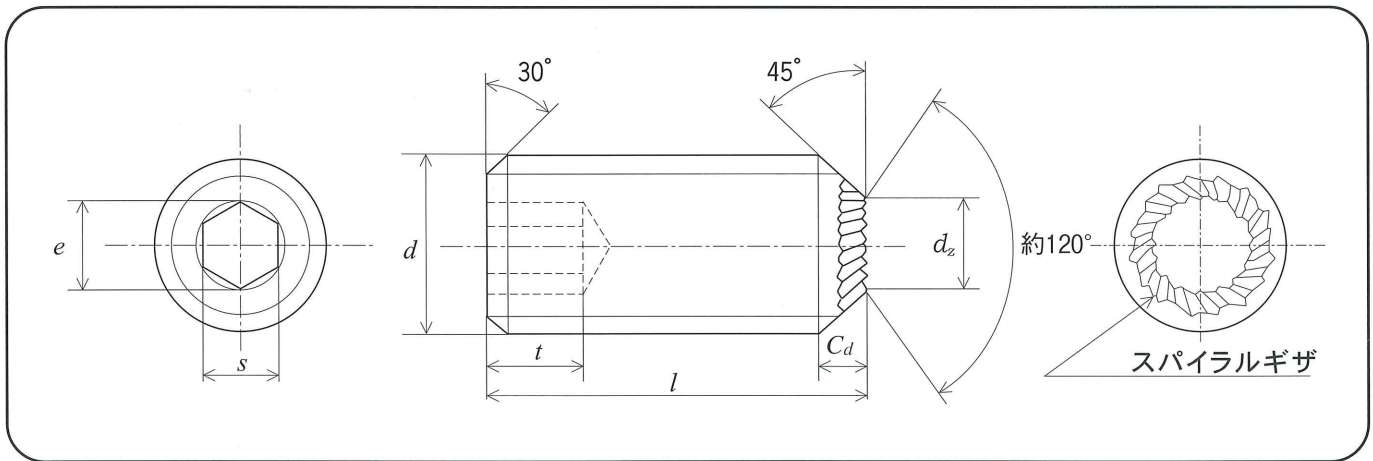


ギザスクリーの形状と寸法



■メートルねじ寸法

単位 mm

ねじの呼び(d)			M3	M4	M5	M6	M8	M10
ピッチ(P)			0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5
dz	最大(基準寸法)		1.5	2.0	2.5	3.0	5.0	6.0
	最小(約)		1.15	1.75	2.25	2.75	4.7	5.7
Ca	約		0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	2.0
e	最小		1.733	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723
s	呼び		1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
	最大		1.58	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14
	最小		1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02
t	最小	1欄	1.2	1.5	2.0	2.0	3.0	4.0
		2欄	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0
l								
呼び長さ(基準寸法)	最小	最大						
3	-0.2	+0.2						
4	-0.24	+0.24						
5								
6								
8	-0.29	+0.29						
10								
12								
15	-0.35	+0.35						
16								
20								
20	-0.42	+0.42						

材質：機械構造用合金鋼
強度区分：45H

硬度：HRC45~53
ねじ精度：JIS6g又は2級
表面処理：酸化鉄被膜

備考：網掛け部分は受注生産となります。
穴深さ(t) ① 部分は1欄適用
② 部分は2欄適用

ギザスクリーとは

POINT

ソケットスクリーの先端にナール状のギザを左の方向に切込むことによってねじのゆるみを防止すると共に激しい震動に対してゆるみ止めの効果を十二分に発揮するものです。

- 品質仕様は六角穴付き止めねじに準じます。

