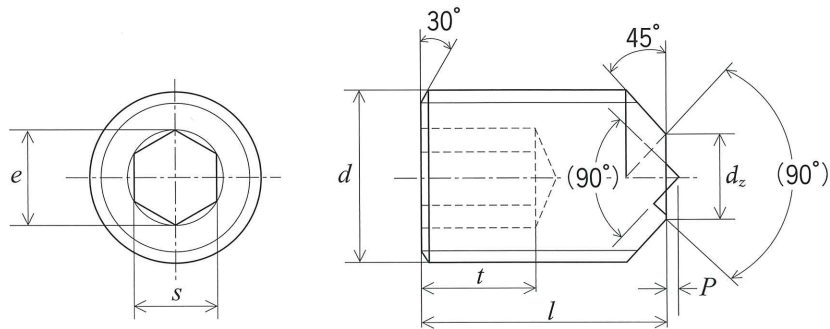




ダブルポイントの形状と寸法



■メートルねじ寸法

単位 mm

ねじの呼び(d)		M2	M2.5 M2.6	M3	M4	M5	M6	M8	M10
ピッチ(P)		0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5
dz	最大(基準寸法)	1.1	1.4	1.7	2.2	2.8	3.3	4.9	6.0
	最小(約)	0.9	1.2	1.4	1.8	2.4	2.9	4.6	5.5
e	(約)	1.011	1.454	1.733	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723
s	呼び	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5
	最大	0.913	1.300	1.58	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14
	最小	0.887	1.275	1.52	2.02	2.52	3.02	4.020	5.02
t	最小	1欄	0.8	1.2	1.2	1.5	2	3	4
		2欄	1.7	2	2	2.5	3	3.5	5
P (最大)		0.15	0.2	0.2	0.2	0.25	0.25	0.3	0.3
l									
呼びの長さ (基準寸法)	最小	最大							
2	-0.2	+0.2							
3									
4	-0.24	+0.24							
5									
6	-0.29	+0.29							
8									
10	-0.35	+0.35							
12									
15	-0.42	+0.42							
16									
20									

材質：機械構造用合金鋼
強度区分：45H

硬度：HRC45~53
ねじ精度：JIS6g又は2級
表面処理：酸化鉄被膜

備考：網掛け部分は受注生産となります。
穴深さ(t) ① 部分は1欄適用
② 部分は2欄適用

ダブルポイントとは

POINT1

相手軸に付ける圧痕が正確に1点に集中し、ブレなく正確な締結が可能です。また、締結時の相手軸との摩擦抵抗も少なく、締付けトルクが有効に軸保持力に変換されます。

POINT2

中央の突起部分が相手軸に食い込み、さらに外周において相手軸との接触圧力に片寄りがない為、初期保持力が高く、耐ゆるみ効果も抜群です。

●品質仕様は六角穴付き止めねじに準じます。

