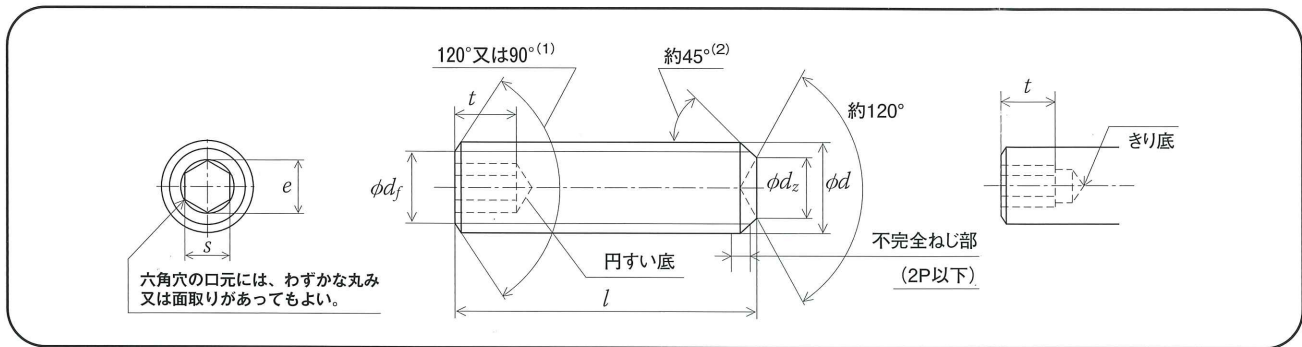




六角穴付き止めねじくぼみ先形状と寸法



■メートルねじ寸法 JIS B 1177-2007

単位 mm

ねじの呼び(d)		M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24				
ピッチ(P)		0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3				
d _z	最大	0.80	1.00	1.20	1.40	2.00	2.50	3.00	5.0	6.0	8.00	10.00	14.00	16.00				
	最小	0.55	0.75	0.95	1.15	1.75	2.25	2.75	4.7	5.7	7.64	9.64	13.57	15.57				
d _f		ほぼおねじの谷の径																
e (3)	最小	0.809	1.011	1.454	1.733	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723	6.863	9.149	11.42	13.71				
s (3)	呼び	0.7	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12				
	最大	0.724	0.913	1.300	1.58	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14	6.14	8.175	10.17	12.21				
	最小	0.710	0.887	1.275	1.52	2.02	2.52	3.02	4.020	5.02	6.02	8.025	10.02	12.03				
t	最小	(4)1欄	0.7	0.8	1.2	1.2	1.5	2	2	3	4	4.8	6.4	8	10			
		(5)2欄	1.5	1.7	2	2	2.5	3	3.5	5	6	8	10	12	15			
l		(参考) 1000個当たりの概略質量・単位kg(密度:7.85kg/dm ³)																
呼び長さ(基準寸法)	最小	最大																
2			0.019	0.029														
2.5	-0.2	+0.2	0.025	0.037	0.063													
3			0.029	0.044	0.075	0.1												
4			0.037	0.059	0.1	0.14	0.23											
5	-0.24	+0.24	0.046	0.074	0.125	0.18	0.305	0.42										
6			0.054	0.089	0.15	0.22	0.38	0.54	0.74									
8			0.07	0.119	0.199	0.3	0.53	0.78	1.09	1.88								
10	-0.29	+0.29		0.148	0.249	0.38	0.68	1.02	1.44	2.51	3.72							
12					0.299	0.46	0.83	1.26	1.79	3.14	4.73	6.7						
16	-0.35	+0.35				0.62	1.13	1.74	2.49	4.4	6.73	9.5	15.7					
20							1.4	2.22	3.19	5.66	8.72	12.3	20.9	31.1				
25	-0.42	+0.42						2.82	4.07	7.24	11.2	15.8	27.4	41.4	55.2			
30									4.94	8.81	13.7	19.3	33.9	51.7	70.3			
35										10.4	16.2	22.7	40.4	62	85.3			
40											12	18.7	26.2	46.9	72.3	100		
45	-0.5	+0.5										21.2	29.7	53.3	82.6	115		
50													23.6	33.2	59.8	92.6	130	
55														36.6	66.3	103	145	
60	-0.6	+0.6													40.1	72.8	114	160

注 (1) 呼び長さ l が階段状の点線より短いものは、120°の面取りを付ける。

(2) 約 45°の角度は、おねじの谷の径より下の傾斜部に適用する。

(3) e 及び s のゲージ検査は、JIS B 1016 による。

(4) (5) t (最小) 1 欄の値は、呼び長さ (l) が階段状の点線より短いものに、t (最小) 2 欄の値は、その点線より長いものに適用する。

備考 1. ねじの呼びに対して推奨する呼び長さ (l) は、太線の枠内とする。なお、この表以外の l を特に必要とする場合はご相談に応じさせていただきます。

2. 六角穴底の形状は、キリ加工でもよい。キリ加工の場合ドリル穴の残りは六角形の辺の長さ (e/2) の 1/3 を超えてはならない。

日本工業規格認証取得 JQ0508187

種類：メートル並目ねじ

先端形状：くぼみ先

材質：機械構造用合金鋼

強度区分：45H

硬度：HRC45~53

ねじ精度：JIS6g

表面処理：酸化鉄被膜

(注) 1) 先端形状のくぼみ先、平先(M3~M20)は品揃えをしております。

棒先、とがり先、丸先、は受注生産での対応をさせていただきます。

メートル細目ねじ、ユニファイねじ、ウィットねじについてもご相談に応じさせていただきます。

